

技术数据表



ALTECH PP-B A 4920/578 MR20

基础聚合物	Polypropylen Copolymer
填料/添加剂系统	20 % 滑石粉
颜色	黑色
特殊功能	良好的加工稳定性,耐长期热老化,易脱模
市场细份	汽车,建筑,多样的
应用领域	运输系统,内饰,多样的,注塑部件
典型应用	仪表板,外壳件,多样的

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-120 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 80-120 °C for 2-4 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,10 %
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 200-240 °C 注塑模具温度 20-70 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	2400	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	35	MPa	ISO 178
拉伸模量	2000	MPa	ISO 527
屈服应力	25	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3.6	%	ISO 527
断裂伸长率	25	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	65	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	2	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	76	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	65	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	163	°C	ISO 11357
流变性能			
熔体体积流动速度	20	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	1.4 - 1.8	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.8 - 1.2	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1050	kg/m ³	ISO 1183